



TOKAI CARBON



● Lokalizacje

Kooperacja firm Schunk i Tokai

Tokai Carbon, producent materiałów grafitowych na elektrody EDM, zapewnia:

- stałą jakość materiału,
- krótkie terminy realizacji dostaw,
- doradztwo techniczne,
- dostawę gotowych elektrod,
- konkurencyjne ceny,

Firmy Schunk oraz Tokai działają wspólnie na polskim rynku od 2014 roku. Oferowane produkty to: grafit izostatyczny EDM, kompozyty węglowe CFC oraz płyty izolacyjne stosowane na wyposażenie pieców próżniowych, rotory grafitowe do rafinacji aluminium, krystalizatory do ciągłego odlewu metali kolorowych. Jako producenci oferujemy konkurencyjne ceny.

Schunk - Tokai Cooperation Poland

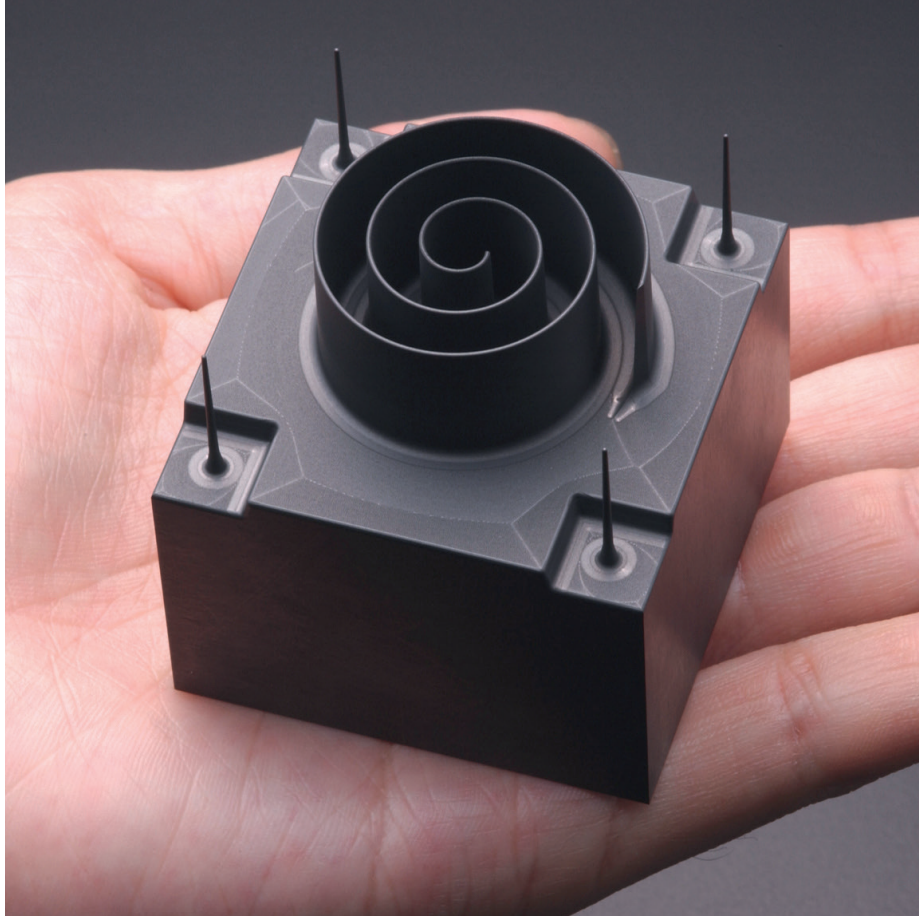
43-100 Tychy, Polska

Telefon: +48 603 494 739

Fax: +48 32 441 68 01

E-Mail: marcin.pawlik@schunk-group.com

Internet: www.schunk-tokai.pl



Tokai Carbon

- producent grafitu na elektrody do drążenia głębokiego

Grafit na elektrody do obróbki elektroerozyjnej EDM

HK-1: PODSTAWOWY MATERIAŁ GRAFITOWY

ZASTOSOWANIE: Idealny do obróbki wstępnej lub drążenia dużych powierzchni np.: matryce do kucia.

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI: 3.2 µm Ra, 30VDI

GĘSTOŚĆ (g/cm ³) 1,85	REZYSTYWNOŚĆ (µΩm) 11	WYTRZYMAŁOŚĆ na zginanie (N/mm ²) 50	TWARDOŚĆ (Shore) 58	ŚREDNIA WIELKOŚĆ ZIARNA (µm) 11
--	------------------------------------	---	----------------------------------	---

HK-10: MATERIAŁ GRAFITOWY WYDAJNY

ZASTOSOWANIE: Idealny do obróbki wstępnej lub drążenia dużych powierzchni np.: matryce do kucia.

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI: 2.5 µm Ra, 28VDI

GĘSTOŚĆ (g/cm ³) 1,84	REZYSTYWNOŚĆ (µΩm) 12	WYTRZYMAŁOŚĆ na zginanie (N/mm ²) 52	TWARDOŚĆ (Shore) 54	ŚREDNIA WIELKOŚĆ ZIARNA (µm) 9
--	------------------------------------	---	----------------------------------	--

HK-15: MATERIAŁ GRAFITOWY WYDAJNY

ZASTOSOWANIE: Idealny dla obróbki form, gdzie istotna jest prędkość i niski ubytek elektrody

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI: 2.2 µm Ra, 27VDI

GĘSTOŚĆ (g/cm ³) 1,83	REZYSTYWNOŚĆ (µΩm) 12,5	WYTRZYMAŁOŚĆ na zginanie (N/mm ²) 54	TWARDOŚĆ (Shore) 62	ŚREDNIA WIELKOŚĆ ZIARNA (µm) 7
--	--------------------------------------	---	----------------------------------	--

HK-20: MATERIAŁ GRAFITOWY WYSOKO WYDAJNY

ZASTOSOWANIE: Idealny dla obróbki form gdzie wymagane są niskie ubytki, wysoka dokładność i jakość powierzchni

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI: 1.6 µm Ra, 24VDI

GĘSTOŚĆ (g/cm ³) 1,86	REZYSTYWNOŚĆ (µΩm) 12	WYTRZYMAŁOŚĆ na zginanie (N/mm ²) 66	TWARDOŚĆ (Shore) 60	ŚREDNIA WIELKOŚĆ ZIARNA (µm) 6
--	------------------------------------	---	----------------------------------	--

HK-2: MATERIAŁ GRAFITOWY PRECYZYJNY

ZASTOSOWANIE: Idealny dla obróbki form o wymaganej wysokiej jakości powierzchni małych i średnich form odlewniczych, form wtryskowych o wysokiej precyzji oraz tłoczników

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI: 1,26 µm Ra, 22VDI

GĘSTOŚĆ (g/cm ³) 1,82	REZYSTYWNOŚĆ (µΩm) 13,5	WYTRZYMAŁOŚĆ na zginanie (N/mm ²) 64	TWARDOŚĆ (Shore) 64	ŚREDNIA WIELKOŚĆ ZIARNA (µm) 7
--	--------------------------------------	---	----------------------------------	--

HK-75: MATERIAŁ GRAFITOWY WYSOKO PRECYZYJNY

ZASTOSOWANIE: Idealny dla uzyskania wysokiej jakości powierzchni oraz uzyskania niskich ubytków elektrod. Do form i narzędzi dla produktów technicznych.

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI: 1.0 µm Ra, 20VDI

GĘSTOŚĆ (g/cm ³) 1,82	REZYSTYWNOŚĆ (µΩm) 16,5	WYTRZYMAŁOŚĆ na zginanie (N/mm ²) 66	TWARDOŚĆ (Shore) 72	ŚREDNIA WIELKOŚĆ ZIARNA (µm) 4
--	--------------------------------------	---	----------------------------------	--

HK-3: MATERIAŁ WYSOKO PRECYZYJNY

ZASTOSOWANIE: Zaawansowany materiał grafitowy do ultra dokładnych kształtów. Doskonała odporność na ścieranie krawędzi oraz doskonałe parametry mechaniczne.

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI: 0.63 µm Ra, 16VDI

GĘSTOŚĆ (g/cm ³) 1,84	REZYSTYWNOŚĆ (µΩm) 15,5	WYTRZYMAŁOŚĆ na zginanie (N/mm ²) 88	TWARDOŚĆ (Shore) 78	ŚREDNIA WIELKOŚĆ ZIARNA (µm) 2
--	--------------------------------------	---	----------------------------------	--

HK-6: MATERIAŁ GRAFITOWY ULTRA HIGH PRECISION

ZASTOSOWANIE: Wyjątkowy materiał drobnoziarnisty łączący wysoką wytrzymałość, wysoką odporność na ścieranie i doskonałe parametry. Pozwala uzyskać wysoką jakość powierzchni.

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI: 0.63 µm Ra, 16VDI

GĘSTOŚĆ (g/cm ³) 1,86	REZYSTYWNOŚĆ (µΩm) 12	WYTRZYMAŁOŚĆ na zginanie (N/mm ²) 85	TWARDOŚĆ (Shore) 68	ŚREDNIA WIELKOŚĆ ZIARNA (µm) 3
--	------------------------------------	---	----------------------------------	--

UWAGA: dostępne są także materiały impregnowane miedzią HK-2C i HK-3C. Podane właściwości są typowymi wartościami nie są stosowane, jako wartości graniczne dla specyfikacji.